

# Schweißzertifikat

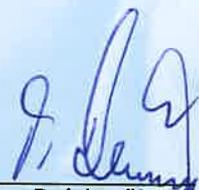
**GSIBB-EN1090-2.00123.2013.006**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>SBL Stahl- und Brückenbau Lindow GmbH</b>	
	<b>Hermann-Riemschneider-Straße 15</b> <b>16816 Neuruppin</b> <b>DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 135, 141, 783	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2, 1.4 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Karsten Kunze, EWE	geb. am: 22.04.1967
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-	
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	06.03.2013	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	05.03.2022	
<b>Bemerkungen</b>	-	

**Ausstellungsort/-datum** Berlin, 21.03.2019  
Reddmann



  
Dipl.-Ing. Deichgräber  
Leiter der  
Prüfstelle